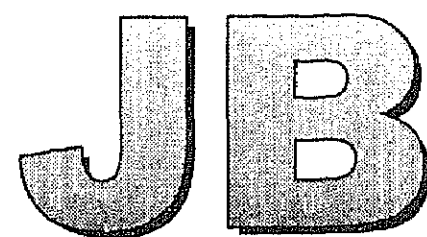


ICS 25.080.20  
J 54  
备案号: 19227—2007



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2548.2—2006  
代替 JB/T 2548.2—1996

---

## 床身铣床 第2部分: 技术条件

Bed-type milling machines—Part 2: Specifications

2006-11-27 发布

2007-05-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 一般要求.....	1
4 附件和工具.....	1
5 安全卫生.....	2
6 加工和装配质量.....	2
7 机床空运转试验.....	4
7.1 主运动机构的空运转及主轴的温度和温升试验.....	4
7.2 进给运动机构的空运转试验（只适用于机动进给）.....	4
7.3 主运动和进给运动速度的检验.....	4
7.4 机床功能试验.....	4
7.5 机床空运转功率试验.....	5
8 机床负荷试验.....	5
8.1 试验项目.....	5
8.2 承载工件最大重量的运转试验.....	5
8.3 主传动系统最大扭矩和短时间超过最大扭矩 25%的试验.....	5
8.4 最大切削抗力和短时间超过最大切削抗力 25%的试验.....	5
8.5 主传动系统达到最大功率的试验.....	6
9 机床精度检验.....	6

## 前 言

JB/T 2548《床身铣床》分为三个部分：

- 第1部分：参数；
- 第2部分：技术条件；
- 第3部分：系列型谱。

本部分为JB/T 2548的第2部分。

本部分代替JB/T 2548.2—1996《床身铣床 技术条件》。本次修订主要是按GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》的有关规定进行了编辑性修改，技术内容作了适当调整。

本部分与JB/T 2548.2—1996相比，主要变化如下：

- 增加了“前言”；
- 对“规范性引用文件”进行了修改（1996版的第2章，本版的第2章）；
- 取消了特殊附件的具体品种（1996版的4.2，本版的4.2）；
- 取消了1996版的5.1、5.2的内容；
- 对机床的手轮（手柄）操纵力的规定作了修改（1996版的5.6，本版的5.5）；
- 增加了5.1、5.2、6.7、6.8、6.9、6.10、6.11、6.14、6.16、6.17、6.18、6.21、6.22、6.23、7.2、7.4.8的内容；
- 将1996版的6.2和6.3合并为本部分的6.2；
- 第7章“机床空运转试验”中，将“进给速度的实际偏差一般不应超过标牌指示值的-5%~3%”，改为“进给速度的实际偏差一般不应超过标牌指示值的-2%~+6%”。

与本部分配套使用的标准有：

- GB/T 3932.1—2006 床身铣床检验条件 精度检验 第1部分：卧式铣床(ISO 1984-1:2000, IDT)；
- GB/T 3932.2—2006 床身铣床检验条件 精度检验 第2部分：立式铣床(ISO 1984-2:2000, IDT)。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC22)归口。

本部分起草单位：上海第三机床厂（上海第四机床厂）。

本部分主要起草人：施文军、陈伟、柳杰丽。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB 3314—1983、JB/T 2548.2—1996。